

【EVOH樹脂の付着防止剤】

添加することで成型機のスクリーやシリンダ内にコーティング膜を形成し、EVOH樹脂の付着性を低減させることが可能なマスターバッチです。

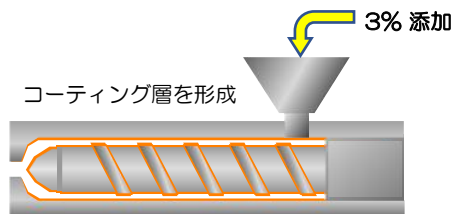


★期待できる効果

POINT



- ◇ 成型機内にコーティング層を形成
- ◇ 焼け異物発生が低減できる
- ◇ 洗浄時間の短縮が可能



■ 付着性の比較

● CURE ALL EVOH 3%添加



【 CURE ALL EVOH 3%添加】

(MBを3%添加した状態でスクリーを抜いた写真)

EVOH樹脂の付着性をかなり低減することが出来た。



● ブランク

【ブランク】 (MBの無添加状態でスクリーを抜いた写真)

EVOH樹脂はスクリーに付着量が多い。残渣を除去するにはワイヤーブラシのみでは困難な為、グラインダーを使用して除去が必要。

■ 酸素透過性テスト

◇ 当マスターバッチを3%添加しても酸素バリア性を阻害しない

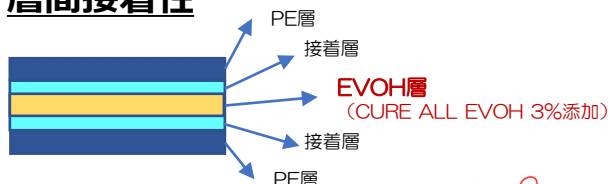
酸素透過性試験	検体	測定値・圧力 (mol/m ² ・s・Pa)	測定値・透過量 (cm ³ /m ² ・24h・atm)
フロー容器：3種5層 EVOH層：100μm 総厚味：950μm	ブランク	1.52×10 ⁻¹⁴	2.98
	CURE ALL EVOH 3%添加	1.15×10 ⁻¹⁴	2.26
フィルム：3種5層 EVOH層：8μm 総厚味：50μm	ブランク	2.98×10 ⁻¹⁴	6.84
	CURE ALL EVOH 3%添加	3.28×10 ⁻¹⁴	6.43

※ JIS K 7126-1:2006 に基づく試験

■ 製品概要

製品名	CURE ALL EVOH
MB使用量	3%
MFR	5.5
P L	適合
荷姿	25kg アルミ袋

■ 層間接着性



◇ 層間接着性についてもまったく阻害しない



これらは当社の試験結果であり、貴社の製品の保証をするものではありません